

Ministero della Cultura

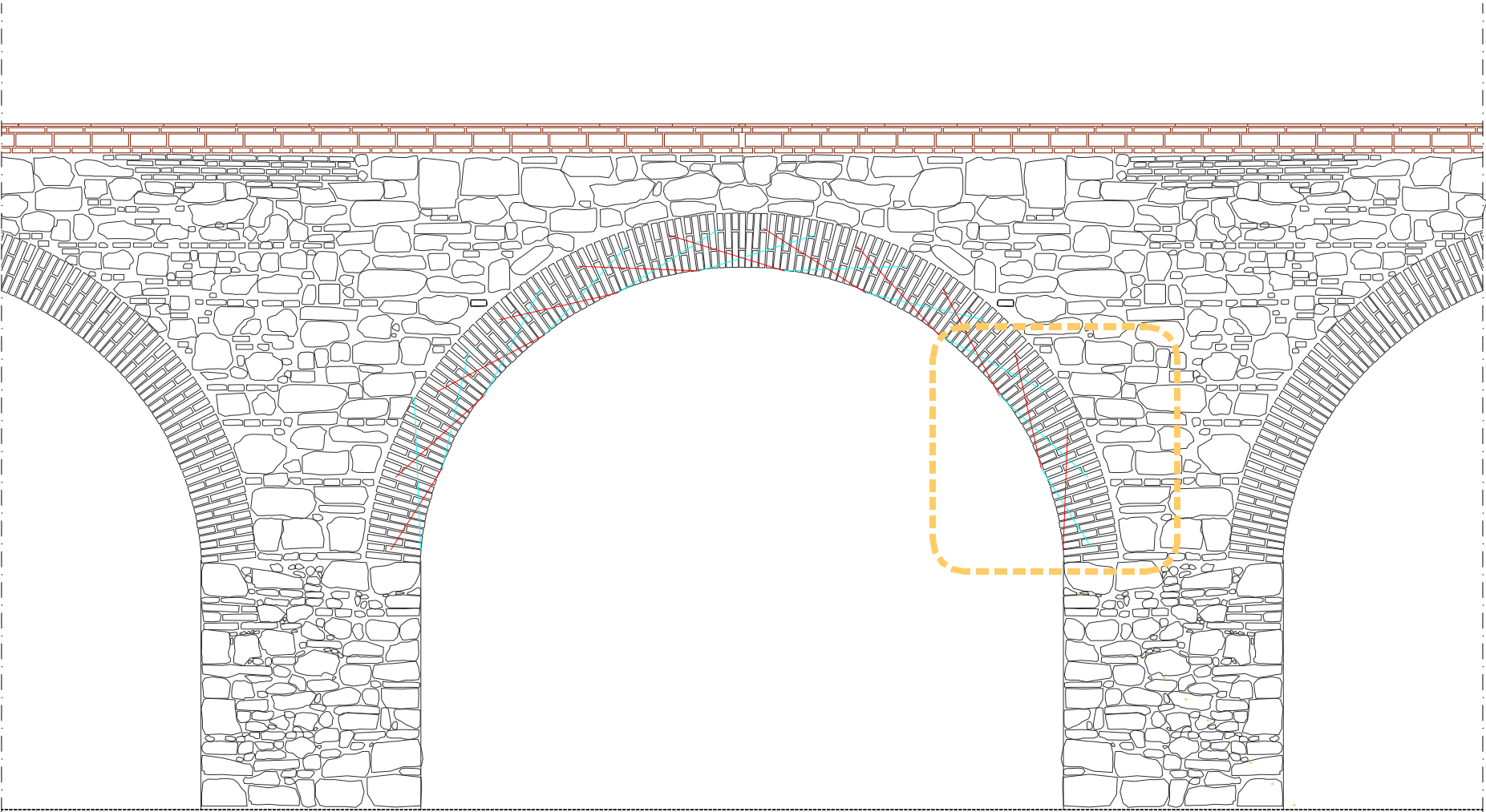
SOPRINTENDENZA ABAP per le province di Pisa e Livorno  
Lungarno A. Pacinotti, 46 - 56126 PISA    PEC: sabap-pi(at)pec.cultura.gov.it



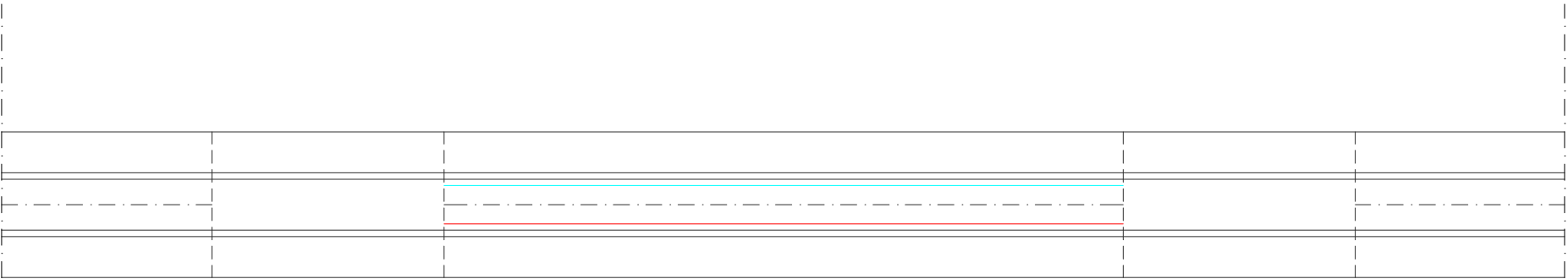
INTERVENTO	SAN GIULIANO TERME - PISA   Acquedotto mediceo Lavori di messa in sicurezza e restauro tratto urbano ed extraurbano
FINANZIAMENTO	Finanziamento MIBACT Programmazione finanziaria ai sensi dell'articolo 1, commi 9 e 10, della legge 23 dicembre 2014, n.190 (legge di stabilità 2015) annualità 2019 e 2020 cap 8099/1 euro 3.2000.000,00
STAZIONE APPALTANTE	SOPRINTENDENZA ABAP per le province di Pisa e Livorno
LIVELLO ELABORATO	PROGETTO ESECUTIVO Stato di Progetto consolidamento indradossale archi_scala 1:50
CODICE ELABORATO	PE-TG-43-SP

SOPRINTENDENTE	dr. arch. VALERIO TESI
RESPONSABILE UNICO PROCEDIMENTO	dr. arch. VALERIO TESI
PROGETTISTI	FRANCESCHI GERMANI architetti associati ingegneri associati TALINI & VENTURI
COORDINATORE PER LA SICUREZZA	dr. arch. EMANUELA MOLLICA
RILIEVO DIGITALE E FOTOGRAMMETRICO	dr. arch. FRANCESCO TIOLI
INDAGINI DIAGNOSTICHE STRUTTURALI	geom. SILVIO OLIVERIO (SurveyItalia srl)
RELAZIONE GEOLOGICA E INDAGINI GEOGNOSTICHE	dr. ERALDO SANTARNECCHI

REVISIONE	DATA REVISIONE	AGGIORNAMENTI
0	MARZO 2024	EMISSIONE
1	MAGGIO 2024	TITOLO ELABORATO



0 50 100 200 300  
scala 1:50



INTERVENTO CSDS\_06

CONSOLIDAMENTO ARCHI CON CONNETTORI RADIALI A SECCO INTRADOSSALI

- FASE I      Realizzazione di foro pilota di diametro minore rispetto a quello della barra (dim 6-8 mm) in funzione della lunghezza e del dim. della barra e della natura del materiale di supporto
- FASE II      Inserimento a secco di barra elicoidali in acciaio inox AISI 316 dim 8 mm, impiegando apposito mandrino ed eventuale prolunga in relazione della lunghezza della barra
- FASE III      Stuccatura del foro con malta premiscelata a base di NHL3.5 a composizione prescritta 'tipo M15' (EN 998-2) composta esclusivamente da materie prime naturali di elevata qualità
- Barra elicoidale in acciaio INOX AISI 316 trafilata a freddo ad elevate prestazioni meccaniche dim 8 mm
- L ≈100 cm  
Passo cuciture a circa 70 cm l'una dall'altra, disposte con un angolo 15-20° rispetto alla tangente dell'intradosso dell'arco

DETTAGLIO      SCALA 1:25

